BÖHLER Q E 6013 RC

Electrode enrobée rutile, acier non allié

Classifications

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1/SFA-5.1	AWS A5.1M
E 42 0 RC 1 1	E 4313 A	E6013	E4313

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Electrode rutilo-cellulosique présentant une bonne soudabilité en toutes positions, y compris en verticale descendante. Excellentes capacités de pontage et d'amorçage. Convient pour le pointage. Electrode à usage général pour l'industrie et le commerce, l'assemblage et le soudage en atelier.

Matériaux de base

Aciers avec une limite d'élasticité jusqu'à 420 MPa

S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB,

Aciers de construction navale; A, B, D

ASTM A 106 Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501 Gr. B; A 573 Gr. 58, 65; A 633 Gr. A, C; A 711 Gr. 1013 API 5 L Gr. B, X42, X52

Analyse chimique type du métal déposé non dilué (% massique)

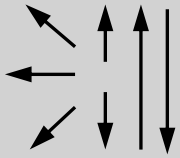
	C	Si	Mn
% massique	0.08	0.4	0.5

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué - valeurs types (valeurs min.)

Traitement thermique	Limite élastique $R_{p0.2}$	Contrainte à rupture R_m	Allongement A (L_0=5d_0)	Résilience ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	+20 °C	±0°C
u	**440** (≥ 420)	**540** (500 – 640)	**22** (≥ 20)	**80**	**55** (≥ 47)

u non traité, brut de soudage

Paramètres opératoires



Polarité	Marquage	Dimensions (mm)	Intensité (A)
DC (–)	Q E 6013 RC	2,0 x 300	40 – 60
AC	E6013	2,5 x 300	60 – 100
	E 42 0 RC	2,5 x 350	60 – 100
		3,2 x 350	90 – 140
		4,0 x 350	150 – 190
		5,0 x 450	190 – 240

Agréments

TÜV (12677), DB (10.014.50), DNV, CE

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières évolutions. Informations susceptibles de faire l'objet de modifications sans préavis.