



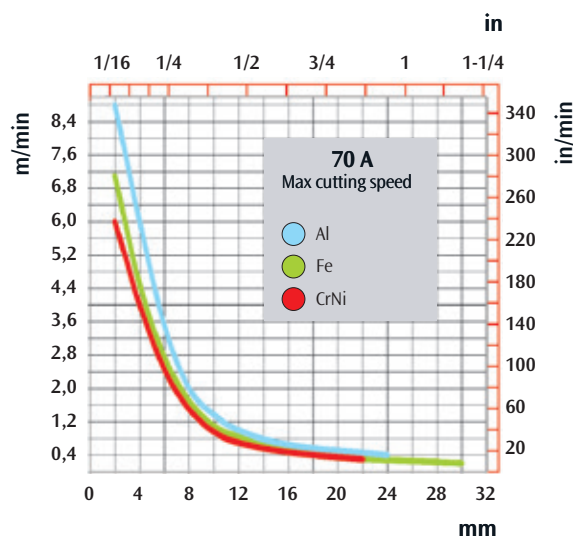
Puissant et compact, le SHARK 75, est le modèle de plasma qui répond le mieux aux exigences de coupe d'une charpenterie moyenne. Les coupes sont toujours exactes et assurent standards élevées dans toutes les situations. Haute qualité et vitesse de coupe grâce à la torche SK75 avec technologie HPC High-Performance Cutting qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant. Fonction Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ Torche SK75 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Puissant, compact et léger – Seulement 23 Kg
- ✓ Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe
- ✓ Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables



- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction "Energy saving" pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement uniquement en cas de besoin
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK75



SKM75



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 75-M équipé de la torche droite SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DONNEES TECHNIQUES

| | | | SHARK 75 |
|--|-------------|-------|----------------------|
| Alimentation 50/60 Hz | | V | 400-3ph |
| Puissance d'installation @ I ₂ Max | | kVA | 11 |
| Fusible (fusion lente) (I eff) | | A | 16 |
| Facteur de puissance / cos φ | | | 0,87 / 0,99 |
| Rendement | | % | 85 |
| Gamme d'intensité | | A | 20 ÷ 70 |
| Facteur de marche à (40°C) | 100% | A | 55 |
| | 60% | A | 65 |
| | x% | A | 70 (40%) |
| Puissance de moteur de générateur pour max. capacité | | kVA | 20 |
| Capacité de coupage | Recommandée | mm | 20 |
| | Maximale | mm | 25 |
| | Séparation | mm | 30 |
| | Perçage | mm | 15 |
| Alimentation en gaz | | | Air / N ₂ |
| Pression du gaz | | bar | 5,0 - 5,5 |
| Débit du gaz | | l/min | 180 ÷ 210 |
| Degré de protection | | IP | 23 S |
| Dimensions | | mm | 390x185x595 |
| Poids | | Kg | 23 |

INFORMATION POUR COMMANDER

| REF. | COUPAGE MANUEL |
|-----------------------|--|
| 004425 | SHARK 75 400V-3 Ph. avec torche SK75 torch - 6 m , 10mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343962) |
| 004429 | SHARK 75 400V-3 Ph. avec torche SK75 torch - 12 m , 10mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343962) |
| TORCHES PLASMA | |
| 022029 | Torche manuelle SK75 6 m 70 A |
| 022033 | Manuel torche SK75 12m 70A |
| 343956 | Basic kit box consommable pour SK75 (page 27) |
| 343962 | Kit de démarrage pour torche SK75: 1 Electrode, 2 Buses 70 A, 1 Protecteur |
| ACCESSOIRES | |
| 418487 | Compas pour torche SK75/SK125 |
| 410684 | Supporte pour guider la torche |
| 418508 | Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires |
| 234926 | Chariot de transport CTP 10 |
| 427529 | Filtre pour air |
| 427530 | Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes |
| REF. | COUPAGE MÉCANIQUE |
| 004426 | SHARK 75-M 400V-3 Ph. avec torche SKM75 6 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse |
| 004427 | SHARK 75-M 400V-3 Ph. avec torche SKM75 12 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse |
| TORCHES PLASMA | |
| 022073 | Machine Torche droite SKM75 6 m - 70 A avec crémaillère |
| 022080 | Machine Torche droite SKM75 12 m - 70 A avec crémaillère |

Voltages differents disponibles à la demande